

Serie
ASIA
Referencia

965 VELMIG

EN 388



ABCD
4 1 4 4

EN 407



ABCDEF
4 1 3 x 4 x

A: Abrasión: resiste más de 8000 ciclos antes de perforarse de acuerdo al ensayo de la norma (1-4)
B: Corte por cuchilla: índice 1,2 (1-5)
C: Rasgado: 75 Newton de resistencia (1-4)
D: Perforación: 150 Newton de resistencia (1-4)



Categoría 2



TOMAS BODERO, S.A.

Soluciones para la protección de la mano
Pol. Ind. Gamonal Villimar. Centro Ind. Río Pico, naves 6 y 7
09007 BURGOS Telf. 902446622 www.tomasbodero.com

A: Inflamabilidad: tiempo de post-inflamación ≤ 2 segundos y tiempo de post-incandescencia ≤ 5 segundos (1-4)
B: Calor por contacto: 100° C durante más de 15 segundos (1-4)
C: Calor convectivo: índice de transferencia de calor HTI >= 10 (1-4)
D: Calor radiante: no ensayado (1-4)
E: Pequeñas salpicaduras de metal fundido: el nº de gotas necesarias para elevar la temperatura del guante 40° C es igual o superior a 35 (1-4)
F: Grandes masas de metal fundido: no ensayado (1-4)

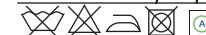
Certificado CE de tipo nº 227387
expedido por:

LEITAT

Passeig 22 de Juliol, 218
08221 Terrassa-Barcelona
Organismo Notificado nº 0162

*Los niveles de prestación indicados se han ensayado sobre el guante completo, incluyendo todas las capas.

Mantenimiento y limpieza



- No se recomienda el lavado
- No utilizar lejía
- Planchado a temperatura máxima de 150° C
- No se permite el secado en secadora
- Se permite el lavado en seco
- PH piel: 3,5
tejido interior: 4,2
- Reciclado: según regulación local

Guante Soldador

Descripción	Serraje vacuno crupón gris. Forro especial ignífugo de 8 mm. Cosido hilo Kevlar. Cartera velcro. Longitud: 35 cm. Grosor: 1,3 - 1,5 mm.
Utilización	Adecuados para soldadura poco agresiva y manipulación de piezas calientes. Guante de tipo A: para usos en soldadura de baja dexteridad. Este guante se ha diseñado siguiendo las instrucciones del RD 1407/1992, según las normas UNE-EN 420:2004, UNE-EN 388:2004, UNE-EN 407:2004 y UNE-EN 12477:2005. Por el momento, no existe método de ensayo para determinar la penetración de la radiación UV a través de los materiales en los que está fabricado el guante. No usar en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico y térmico a cubrir supere los niveles de prestación indicados. Está fabricado con materiales que no se conoce que produzcan alergia, sin embargo, en individuos propensos a ello pueden presentar reacciones de rechazo. No se deben usar cuando haya riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas. En las instalaciones de soldeo por arco, no es posible proteger todas las partes conductoras del contacto directo.
Limitaciones de uso	Si no se utiliza y está en condiciones adecuadas de almacenaje, se recomienda su sustitución a los dos años.
Fecha caducidad	9 - 10
Tallas	60 pares caja/5 unidades paquete
Embalaje	En un lugar seco y fresco, protegido de la luz solar y de cualquier otro agente agresivo. Para su transporte y conservación no se requiere ningún embalaje especial
Almacenaje	pero deben permanecer extendidos.

